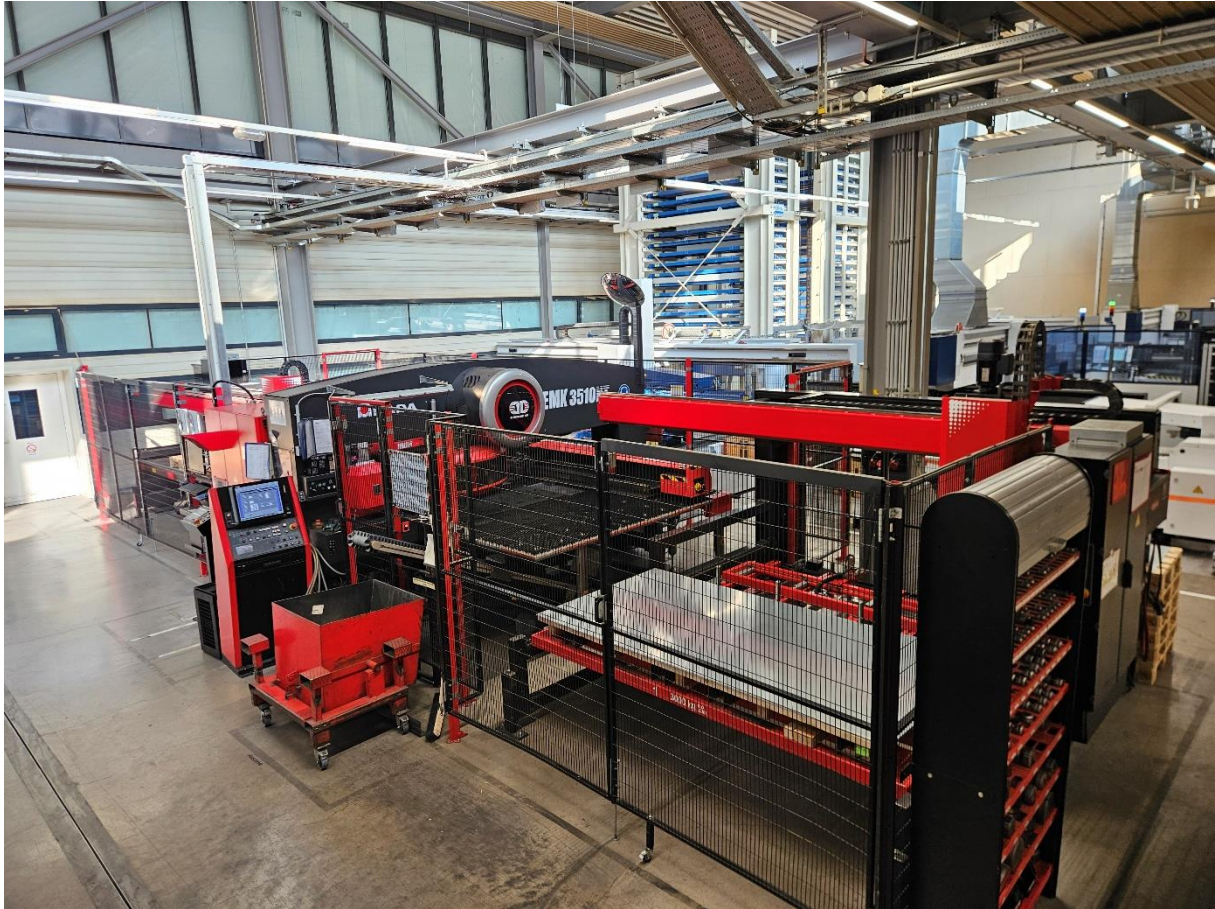


Amada EMK 3510 NT mit L III und PR III UL

Baujahr: 2008

Maschinenstunden: 116.000 h



Amada EMK 3510 NT

Steuerung: AMNC-F

Stanzkraft: 300kN

Verfahrbereich X/Y: 2500 x 1270 mm (Mit Nachsetzen: 5000 x 1270 mm)

Max. Materialdicke: 4,5 mm (Normalstahl)

Max. Tischbelastung: 150 kg

Verfahrgeschwindigkeit X/Y: 100 / 80 m/min

Achssimultan: 128 m/min

Positionsabweichung: +/- 0,1 mm

Anzahl Stationen Revolver: 58

Davon AutoIndex Stationen: 4 (2 x B, 2 x E)

Revolverdrehgeschwindigkeit: 30 1/min

Max. Anzahl Stanzhübe: 1000/min

Maschinenrahmen: Brückengestell

Pressenantrieb: servo-elektrischer Twin Drive

Antriebe Revolver + Tischantrieb: AC-Servo Motoren

Klemmung Spannpratzen: pneumatisch

Elektrischer Anschluß: 400V / 50Hz

Elektrischer Verbrauch: 1kW – 7kW

Druckluftbedarf Maschine: 250 l/min

Luftbedarf Air Jet Vakuum: 250 l/min

Maschinengewicht: 22 to

Beladeeinheit Loader L III 250:



Blechabmessung min.: 700 x 300 mm
Blechabmessung max.: 2500 x 1250 mm
Materialstärke: 0,5 – 8,0 mm
Max. Ladegewicht: 250 kg
Max. Abstapelhöhe: 300 mm
Max. Palettenbelastung: 3000 kg
Anzahl Magnete pro Palette: 3
Anzahl Sauggreifer: 28 Stück
Doppelblechkontrolle: ja, über Blechdickenmessgerät
Druckluftverbrauch: 650 l/min, 6 bar Eingangsdruck
Elektrischer Anschluß: 400V

Entladeeinheit Parts Remover PR III UL 250:

Teilegröße min. / max.: 200 x 200 mm / 1000 x 1000 mm
Blechdicke: 0,5 – 3,0 mm (4mm für EM-Serie)
Max. Teilgewicht: 25 kg
Ablagetischgröße: 3400 x 1200 mm
Min. Teilegröße für Entladeklammern: 1400 x 300 mm
Max. Teilegröße für Entladeklammern: 2500 x 1250 mm
Max. Abstapelhöhe Restgittertisch: 400 mm
Max. Gewicht Restgittertisch: 2000kg
Max. Abstapelhöhe Ablagetisch: 400mm
Max. Gewicht Ablagetisch: 4000kg
Max. Geschwindigkeit Entladearm X- / Y-Richtung: 120 / 80 m/min
Druckluftverbrauch: 400 l/min, 6 bar Eingangsdruck
Elektrischer Anschluß: 400V

